



浙江华健工贸有限公司年产5万樘 防盗门生产线项目竣工环境保护 验收监测报告表

丰合检测（2020）验字第 08-019 号

建设单位： 浙江华健工贸有限公司

编制单位： 浙江丰合检测技术股份有限公司

二〇二〇年八月

目 录

表一 验收项目概况.....	1
表二 工程建设情况.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	9
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	12
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	14
表六 验收监测内容.....	17
表七 验收监测结果.....	19
表八 验收监测结论.....	26
建设项目工程竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表	

附件：

附件 1 公司资质证书

附件 2 批复文件

附件 3 危废协议

附件 4 工况证明

附件 5 设备清单

附件 6 物料清单

附件 7 雨污分流图

附件 8 纳管证明

附件 9 项目平面布置图

附件 10 检测报告

表一 验收项目概况

建设项目名称	浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目				
建设单位名称	浙江华健工贸有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改				
建设地点	浙江省金华市武义县白洋街道王大路村				
主要产品名称	防盗门				
设计生产能力	年产5万樘防盗门				
实际生产能力	年产5万樘防盗门				
建设项目环评时间	2019.01	开工建设时间	2019.06		
调试时间	2019.10	验收现场监测时间	2020.07.04--07.06		
环评报告表 审批部门	金华市生态环境局	环评报告表 编制单位	浙江碧扬环境工程技术 有限公司		
环保设施设计单位	浙江永峰环保科技 有限公司/浙江浙康 环保科技有限公司	环保设施施工单位	浙江永峰环保科技有限公司 浙江浙康环保科技有限公司		
投资总概算	480万元	环保投资总概算	69万元	比例	14.4%
实际总概算	500万元	环保投资	75万元	比例	15.0%
验收监测依据	<p>1、国务院第682号令，《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月29日中华人民共和国国务院令 第253号发布，根据2017年7月16日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> <p>4、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第364号）；</p> <p>5、《浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）》（浙江碧扬环境工程技术有限公司，2019.01）；</p> <p>6、《浙江省“区域环评+环境标准”改革项目环境影响登记备案通知书》（金环建武备2019090）；</p> <p>7、委托检测合同；</p> <p>8、检测报告（报告编号：丰合检测（2020）综字第08-027号）。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷排放参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

表 1-1 生活污水污染物执行标准

污染物	标准限值	标准来源
pH	6-9	GB 8978-1996
COD	500mg/L	
SS	400mg/L	
BOD ₅	300mg/L	
石油类	20mg/L	
NH ₃ -N	35mg/L	DB 33/887-2013
TP	8mg/L	

2、废气

项目喷塑、调漆/喷漆、喷漆烘干/喷塑固化废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表2大气污染物特别排放限值，天然气燃烧机废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3大气污染物排放限值中燃气锅炉标准。

项目厂界无组织废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 2146-2018）中表6企业边界大气污染物浓度限值，其中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2“无组织排放监控浓度限值”；

敏感点环境空气执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）表2二级标准。

表 1-2 废气污染物执行标准

污染源		污染物	高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准来源
有组织	喷漆/调漆 喷漆烘干/ 喷塑固化	乙酸酯类	15	50	/	DB 33/2146-2018
		非甲烷总烃		60	/	
	天然气 燃烧	SO ₂	15	50	/	GB 13271-2014
		NO _x		150	/	
	喷塑	颗粒物	15	20	/	DB 33/2146-2018
无组织	喷漆、 调漆、 烘干等	非甲烷总烃	/	4.0	/	DB 33/2146-2018
	喷塑	颗粒物	/	1.0	/	GB 16297-1996
环境空气	/	总悬浮 颗粒物	/	300μg/m ³	/	GB 3095-2012

注：本项目乙酸酯类以乙酸乙酯、乙酸丁酯表征。

3、噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，敏感点环境噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。

表 1-3 噪声执行标准

监测点位	标准限值	标准来源
	昼间 dB (A)	
厂界四周	65	GB 12348-2008
敏感点	60	GB 3096-2008

4、固体废弃物

项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）。

5、总量控制

本项目环评批复中未对总量控制提出要求，本项目环评总量控制指标具体见表 1-4。

表 1-4 污染物排放总量限值

名称	化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	VOCs
排放量 (t/a)	0.080	0.008	0.064	0.3	0.799

表二 工程建设情况

2.1 工程建设内容

浙江华健工贸有限公司实际投资500万元，利用武义县白洋街道王大路村自有厂房，购置剪板机、折弯机、电焊机、磨光机、喷涂流水线等设备，采用剪板、折弯、焊接、打磨、喷涂等生产技术和工艺，建设年产5万樘防盗门生产规模。项目于2018年7月25日通过武义县经济商务局备案，备案号为2018-330723-33-03-053959-000。

企业于2019年1月委托浙江碧扬环境工程技术有限公司编制了《浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）》，并于2019年6月28日通过金华市生态环境局备案，备案文号为金环建武备2019090。本次验收范围为年产5万樘防盗门生产线项目的整体验收。

受浙江华健工贸有限公司委托，本公司开展此项目的竣工环境保护验收监测。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及验收监测的有关要求，对该项目进行现场勘察和资料，于2020年7月4日、7月5日、7月6日对浙江华健工贸有限公司的废水、废气、噪声等进行检测并编制检测报告“丰合检测（2020）综字08-027号”，浙江丰合检测技术股份有限公司在此基础上编制了验收监测报告表。

项目所在地东侧为建设空地；南侧为建设空地；西侧为其他企业；北侧为大河电子。



注：项目附近敏感点为位于厂区东侧约40m的王大路村（距离喷漆及烘干车间约84m）及约130m的未来星幼儿园。

图 2-1 项目地理位置

2.2 生产设备清单

表 2-1 生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	更改情况	备注
1	开平机	1台	1台	一致	对钢板进行平整处理
2	液压机	2台	1台	-1台	门框压花
3	剪板机	2台	2台	一致	门面、门框裁剪
4	冲床	10台	12台	+2台	门面、门框冲孔
5	激光割	1台	1台	一致	门面剪板及冲孔
6	折弯机	5台	7台	+2台	门面、门框折弯
7	焊机	10台	8台	-2台	门框及配件焊接
8	开槽机	1台	1台	一致	门面开槽
9	锯角机	2台	3台	+1台	门面、门框锯角
10	手持式磨光机	50台	50台	一致	打磨
11	电钻	50台	50台	一致	门面、门框转配
12	胶合机	1台	2台	+1台	门面胶合
13	空压机	1台	2台	+1台	用于喷漆辅助
14	六合一磷化槽	1个	1个	一致	3m×2m×3.5m
15	清水槽	1个	1个	一致	3m×2m×3.5m
16	喷漆线	1条	1条	一致	配2个喷台, 2把喷枪
17	喷塑线	1条	1条	一致	配4个喷台, 4把喷枪
18	烘道	2条	1条	-1条	共用1个烘道

2.3 主要原辅材料消耗清单

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评数量	实际数量	更改情况	备注
1	钢板	1890t/a	1800t/a	-90t/a	/
2	精木门面板	8000套/a	7800套/a	-200套/a	/
3	润滑油	0.8t/a	0.8t/a	一致	铁桶装, 170kg/桶
4	液压油	0.2t/a	0.2t/a	一致	铁桶装, 170kg/桶
5	塑粉	33.6t/a	33.5t/a	-0.1t/a	塑料桶装, 20kg/桶
6	罩光漆	5.2t/a	5t/a	-0.2t/a	铁桶装, 20kg/桶
7	稀释剂	2.6t/a	2.5t/a	-0.1t/a	铁桶装, 18kg/桶
8	六合一表面处理剂	6.3t/a	6.1t/a	-0.2t/a	塑料桶装 25kg/桶
9	保护焊丝	10t/a	10t/a	一致	/
10	CO ₂ 保护气	600瓶/a	580瓶/a	-20瓶/a	钢瓶装, 40L/瓶
11	发泡胶	35t/a	34t/a	-1t/a	塑料桶装, 25kg/桶
12	转印纸	3t/a	3t/a	一致	/
13	转印胶	2t/a	2t/a	一致	塑料桶装, 25kg/桶
14	蜂窝纸	21000t/a	20000t/a	-1000t/a	/
15	磨片	0.3t/a	0.3t/a	一致	/
16	锁具	50000套/年	48000套/年	-2000套/年	/
17	拉手	50000套/年	48000套/年	-2000套/年	/
18	铰链	50000套/年	48000套/年	-2000套/年	/
19	砂轮	0.6t/a	0.6t/a	一致	/
20	覆膜纸	2t/a	2t/a	一致	/
21	天然气	160000m ³ /a	150000m ³ /a	-10000m ³ /a	/

2.4 水平衡

项目废水主要为转印废水、水帘废水、喷淋废水及生活污水；根据环评内容，业主提供的资料和现场核对，项目年生产300天，8小时单班制（夜间22:00—次日06:00不生产），员工50人，厂内不设食宿。

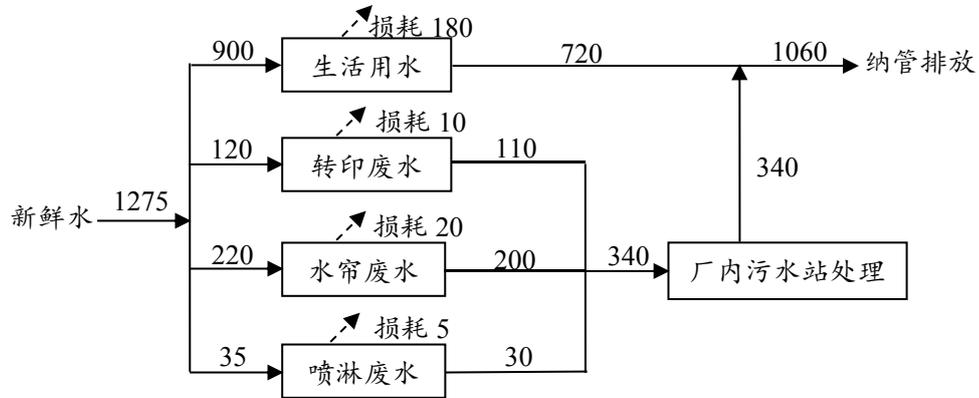
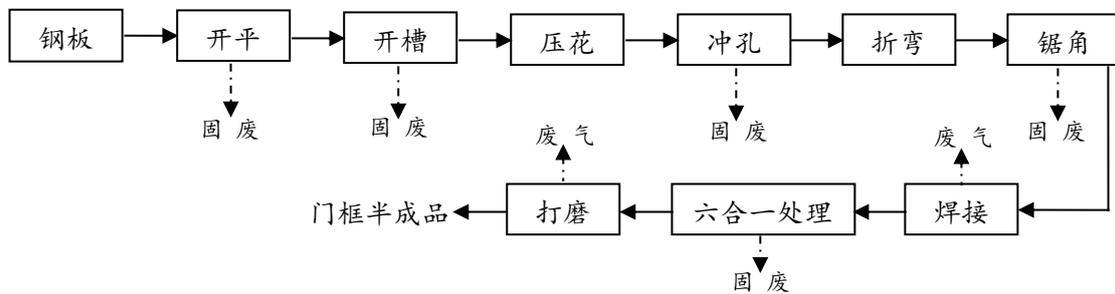


图 2-2 项目水平衡图 (单位: t/a)

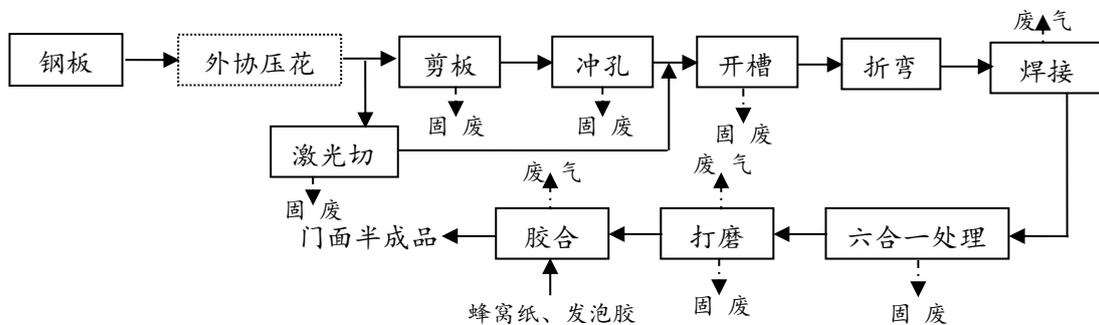
2.5 主要工艺流程及产污环节

主要工艺流程图及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

门框半成品制作:



门面半成品制作:



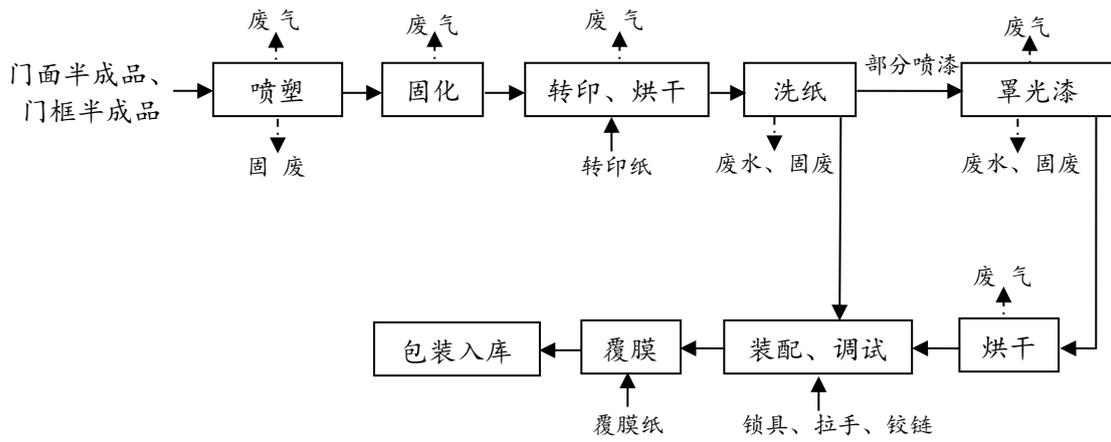


图 2-4 金属门生产工艺流程及产污节点图

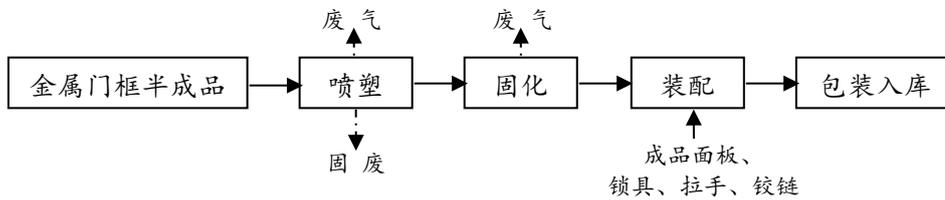


图 2-4 精木门生产工艺流程及产污节点图

生产工艺流程说明：

金属门工艺流程简述：

开平：将钢板按照所需要的长度进行切割，以制成一块块的板材。

开槽：对板材进行折弯的V型开槽，通过开槽后的板材，可以在普通折弯机上用通用模具折出形状复杂的特殊封闭形材。

压花：利用液压机，将客户要求的花纹图案通过模具压制成型，本项目门框由厂区内进行压花，门面由于花型复杂多样，因此委托外协单位压花。

冲孔：利用冲床冲制门面或门框上的各种窗孔。

折弯：根据门面或门框需要，将板材折弯成型。

锯角：将门框边上的多余部分用锯角机锯掉。

表面处理：为了保护工件基材不受腐蚀，同时加强涂层与基材的附着性，需对金属工件表面进行表面处理。企业采用六合一表面处理液处理，设有地上处理槽一个，采用浸入式处理槽，该表面处理液是一种中性处理剂，集除油、脱脂、表调、磷化功能为一体。根据生产工艺需求，门面、门框浸泡出槽后沥水风干，不需要再进行清水冲洗。槽液定期更换，废槽液委托有资质单位处置。

焊接：将框架、加强板、固定板等辅件组焊成门。

剪板：根据所需要的尺寸进行板材剪切。

激光切：门面通过激光切割同时完成剪板及冲孔。

胶合：将处理后的门面内涂上发泡胶，利用发泡胶发泡特性和粘结特性，将蜂窝纸填充入门面内。

打磨：用磨光机将焊点处磨平。

喷塑：采用热固性粉末涂料在半封闭式自动喷粉房内（喷粉房自配有抽风系统和滤筒粉尘回收器）进行喷塑处理。

固化：喷塑完成后进入烘道进行烘干固化处理，热源来自天然气燃烧产生的热量间接加热烘道内空气，烘道温度为180℃~190℃，固化时间为10-15min。本项目共设置1条喷塑线，配有4个喷台，共4把喷枪，根据客户需求，部分金属门喷塑后无需喷漆，直接进入后续装配。

转印、烘干：通过人工在门板涂刷转印胶，将转印纸覆盖粘贴整块门板上，然后将门板置于烘道内进行烘烤，烘烤温度为140℃，时间为15-20min，转印上的花纹、图案通过加热转移到金属门上。项目转印为常温状态，烘干在烘道内进行。

洗纸：转印好的门板经自然冷却后送至转印清洗区，由人工用水将转印纸刷洗清除，门板表面水分自然沥干。

涂装：部分金属门需要进行喷漆，所用油漆为油性罩光漆，喷漆线采用水帘喷台、烘干的方式。设置独立密闭调漆间进行调漆，调漆过程首先根据当天用漆量从仓库领取油漆、稀释剂，然后在调漆间内进行油漆调配，采用人工投料方式，调配将油漆与稀释剂按照配比进行稀释调配，调漆完成后再采用密闭容器（桶）转移至喷漆房以便后续喷漆。

装配：将涂装之后的门面、门框以及锁具、拉手、铰链配套装配后入库。

精木门工艺流程简述：

本项目精木门是由外购成品面板、金属门框及其他配件装配制得，其中金属门框半成品生产工艺同金属门门框一致，门框半成品再经喷塑，固化后进入组装，最后成品入库。

主要产污环节：

废水：转印废水、水帘废水、喷淋废水、员工生活污水；

废气：焊接烟尘、打磨粉尘、胶合废气、喷塑粉尘、烘干废气、调漆/喷漆废气、天然气燃烧废气；

噪声：机械设备在运转过程中产生的噪声；

固废：金属边角料、废砂轮、废转印纸、表面处理废液、漆渣、废活性炭、废润滑油、废液压油、废包装桶、一般废包装材料、废水处理污泥、生活垃圾。

2.6 项目变动情况

经现场核查，项目变动情况详见表2-3。

表 2-3 建设项目变动情况一览表

项目	环评及批复要求	实际建设	情况说明
生产设备	详见表 2-1	详见表 2-1	企业根据实际生产情况，调整了部分设备，生产规模未变化

以上变动，不新增工艺，不新增污染物种类和排放量，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）等文件要求，本项目的调整情况不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 主要污染源、污染物处理和排放

表 3-1 主要污染源、污染物处理和排放一览表

类别		污染物	污染来源	处理措施	排放去向
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N 等	员工生活	化粪池	纳入市政污水管网
	生产废水	COD、NH ₃ -N 等	水帘废水、转印废水等	厂内污水处理站	
废气	有组织	非甲烷总烃、乙酸丁酯、乙酸乙酯	调漆、喷漆	经水喷淋+干式过滤+UV 光解+活性炭+15m 高排气筒排放	环境
		非甲烷总烃、乙酸丁酯、乙酸乙酯	烘干	经水喷淋+干式过滤+UV 光解+活性炭+15m 高排气筒排放	环境
		SO ₂ 、NO _x	天然气燃烧	收集后 15m 高排气筒排放	环境
		颗粒物	喷塑	经自带滤芯+二级滤芯除尘处理后 15m 高排气筒排放	环境
	无组织	非甲烷总烃	喷漆、调漆、烘干、胶合等	/	环境
		颗粒物	喷塑、焊接等	/	环境
噪声		/	设备运行	隔声降噪	环境
固废	金属边角料	机械加工	收集后外售		
	废砂轮	打磨			
	废转印纸	转印			
	一般包装材料	包装			
	表面处理废液	表面处理	收集后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置并签有协议 (详见附件 3)		
	漆渣	湿法喷涂			
	废活性炭	废气处理			
	废润滑油	金加工			
	废液压油	液压机			
	包装桶	原料包装			
	污泥	废水处理			
生活垃圾	员工生活	环卫部门统一收集外运			

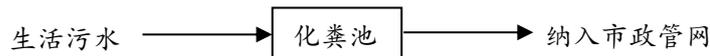


图 3-1 生活污水处理工艺流程图

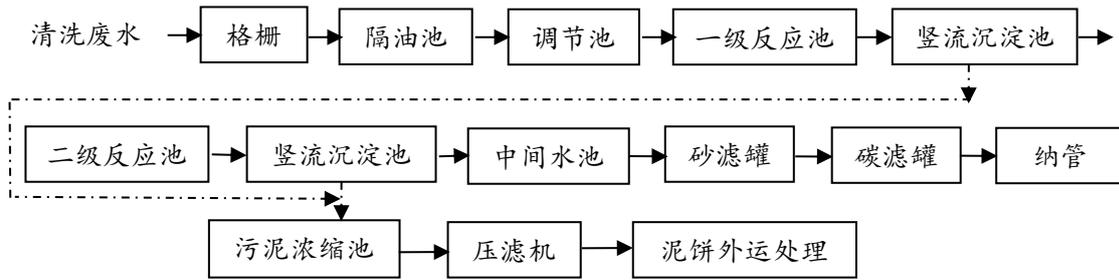


图 3-2 生产废水处理工艺流程图

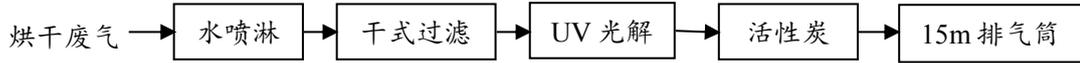


图 3-3 ③A 烘干废气处理工艺流程图

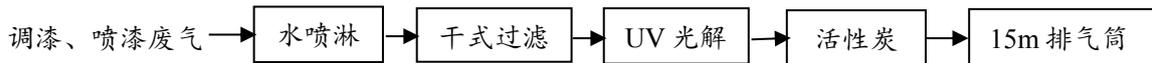


图 3-4 ③B 调漆、喷漆废气处理工艺流程图

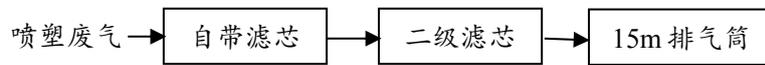


图 3-5 ③C 喷塑废气处理工艺流程图

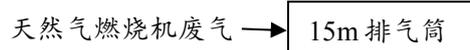


图 3-6 ③D 天然气燃烧机废气处理工艺流程

3.2 环保设施投资

项目实际总投资 500 万元，其中环保总投资为 75 万元，占总投资的 15.0%，项目环保投资情况见表 3-2。

表 3-2 工程环保设施投资情况

单位：万元

类别	环评设计		实际建设	
	内容	投资	内容	投资
废气治理	喷塑粉尘二级滤芯过滤装置；移动式焊烟净化器；有机废气处理装置；通风设施	55	水喷淋+干式过滤+UV光解+活性炭+15m高排气筒（两套）；二级滤芯过滤装置；移动式焊烟净化器；车间内机械通风装置。	59
废水治理	废水水处理设施	8	化粪池、污水管道、污水处理设施等	10
隔声治理	设备减振、低噪声设备选型等	2	生产车间均采用隔声门窗，主要生产设备已加装减震基础	2
固废治理	暂存仓库堆场，委托处置等	4	厂内设有-般固废暂存场所、危废暂存场所	4
合计		69	/	75

3.3 项目平面布置及点位图

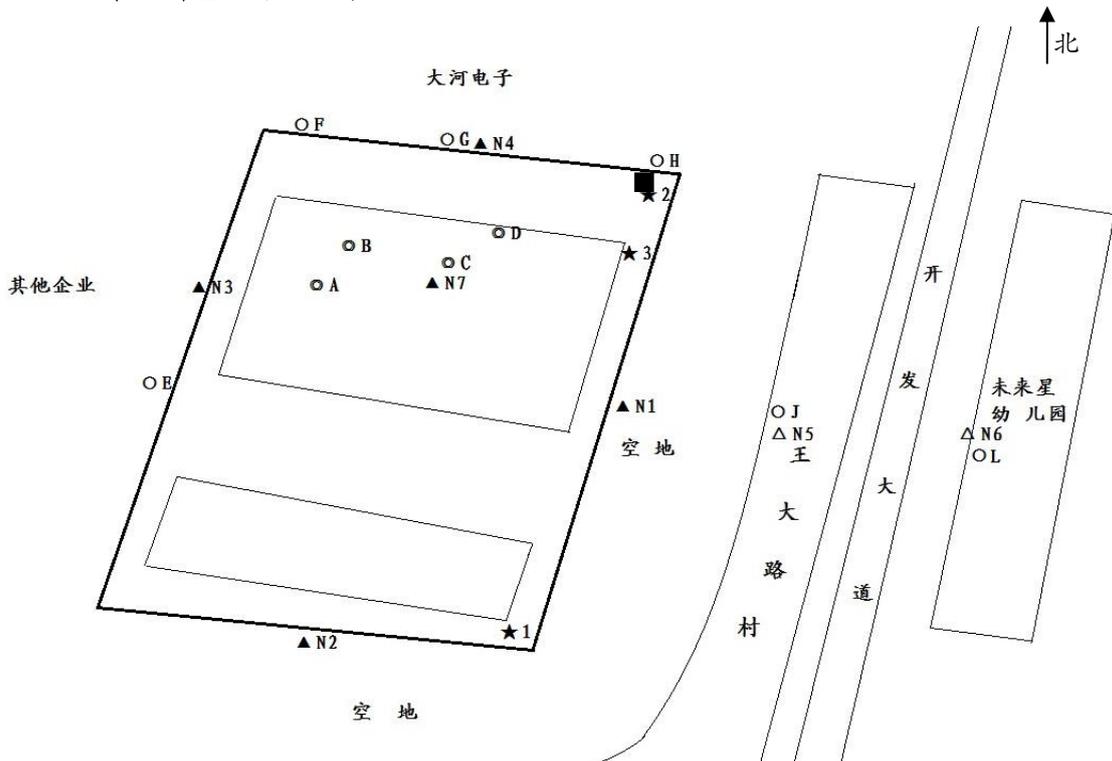


图 3-7 项目监测点位图

- 1、★1、★2、★3—分别为污水外排口、调节池、标排口采样点；
- 2、◎A—为烘干废气采样点，◎B—为调漆、喷漆废气采样点，◎C—为喷塑废气采样点，◎D—为天然气燃烧机废气采样点；
- 3、○E、○F、○G、○H—为厂界废气采样点，○J、○L—为环境空气采样点；
- 4、▲N1、▲N2、▲N3、▲N4、△N5、△N6、▲N7—为噪声检测点；
- 5、■—为危废暂存处。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

浙江华健工贸有限公司浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目选址合理，符合环境功能区规划、产业政策、产业发展规划，选址符合城乡总体规划、土地利用总体规划，生产过程产生的各污染物经处理后能达标排放、符合总量控制要求。建设单位要认真落实各项污染治理措施，切实做好“三同时”及日常环保管理工作，项目生产过程中产生的污染物在采取有效的“三废”治理措施之后，对周边环境影响不大。因此，在各项环保措施真正落实的基础上，就环保角度而言，项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

浙江华健工贸有限公司：

你公司于2019年6月28日提交的浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目环境影响登记表和备案申请收悉，经形式审查，同意备案。

请你公司按环评登记表要求落实污染防治措施，按规范组织环保设施竣工验收。

表 4-1 项目环评要求及落实情况

序号	环评要求	落实情况
1	生活污水经化粪池预处理后纳入武义县城市污水处理厂处理达标排放；生产废水经隔油+絮凝沉淀+砂滤后纳入武义县城市污水处理厂处理达标排放。	已落实。厂区内实行清污分流、雨污分流。生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂内污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总磷达到浙江省地方标准《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准后排入市政污水管网。
2	喷塑粉尘：采用干式喷塑，经引风收集并经自带的滤芯过滤后，一并汇集进入二级滤芯过滤装置，最终通过15m高空排放； 喷塑烘道废气：收集后通过15m排气筒排放； 喷漆车间废气：采用水帘式喷漆，经水帘吸收处理后经水喷淋+除湿+UV光解+活性炭吸附处理后15m高空排放； 调漆间进行密闭集气； 烘干废气：收集后经水喷淋+除湿+UV光解+活性炭吸附处理后15m高空排放； 焊接烟尘：焊接车间配备移动式焊烟净化器； 打磨粉尘、胶合废气：加强车间机械通风废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）表2大气污染物特别排放限值。	已落实。 项目焊接废气经移动式焊烟净化器处理后无组织排放； 打磨粉尘、胶合废气呈无组织排放； 调漆房已密闭； 调漆、喷漆废气收集后经水喷淋+干式过滤+UV光解+活性炭处理通过15m高排气筒排放； 喷塑烘道与喷漆烘干共用同一条烘道； 烘干废气收集后经水喷淋+干式过滤+UV光解+活性炭处理通过15m高排气筒排放； 喷塑废气收集后经自带滤芯除尘+二级滤芯处理通过15m高排气筒排放； 天然气燃烧机废气收集后通过15m高排气筒排放； 项目喷塑、调漆/喷漆、烘干废气排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表2大气污染物特别排放限值；天然气燃烧机废气排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3大气污染物排放限值中燃气锅炉标准；

3	生产设备加装减振挤出；加强设备的维护保养，保证设备的正常运行；四周厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。	已落实。项目已合理布局，并采取有效的隔音降噪措施。厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值，敏感点昼间噪声符合《声环境质量标准》2类标准限值。
4	金属边角料、废砂轮、废转印纸、一般废包装材料收集后外售；表面处理废液、漆渣、废活性炭、废润滑油、废液压油、废包装桶、废水处理污泥委托有资质单位处置；；生活垃圾委托环卫部门统一清运。	已落实。该项目已建危废暂存库，位于厂区东北侧，面积约35m ² ；项目产生的金属边角料、废砂轮、废转印纸、一般废包装材料收集后外售；漆渣、废润滑油、废液压油、废包装桶属危险废物，收集后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置并签有协议（详见附件3），截至验收期间，废活性炭、污泥、表面处理废液暂未产生；生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

表 5-1 分析方法一览表

类别	项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	-
	COD	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L
	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4mg/L
	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L
	BOD ₅	水质 悬浮物五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
		环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	乙酸乙酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2010	0.006mg/m ³
	乙酸丁酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2010	0.005mg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m ³
	SO ₂	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定位电解法 HJ/T 57-2017	3mg/m ³
NO _x	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³	
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	区域环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	-
	噪声	工作场所物理因素测量 噪声 GB Z/T 189.8-2007	-

5.2 监测仪器

表 5-2 监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量范围	准确度等级/不确定度/最大允差
空气/智能 TSP 采样器	崂应 2050	TSP	粉尘采样流量 100L/min, 大气采样流量 (0.1-1.0) L/min	分辨率 0.1L/min; 准确度不超过±5.0%
空盒气压表	DYM3	大气压力	测量范围: 800-1064hPa	测量误差不大于 2.0hPa
多功能声级计	AWA6228	噪声	测量上限: 120dB 至 140dB, 由所配传声器灵敏度级决定	灵敏度级: -46dB 至 -26dB(以 1V/Pa 为参考 0dB)

仪器名称	规格型号	监测因子	测量范围	准确度等级/不确定度/最大允差
台式 pH 计 (酸度计)	PHS-3C	pH 值	(0.00-14.00) pH	±0.01pH, ±0.1%FS
COD 测定仪	DR1010	COD	波长范围 420-610nm 光度测量范围: 0-2A	波长精度±1nm 光度测量精度: 在额定的 1.0ABS 下为 ±0.005A
紫外可见分光光度计	TU-1810PC	氨氮、总磷	波长 190nm-1100nm	光度准确度: ±0.002Abs(0-0.5Abs)
万分之一天平	ME204E	悬浮物、颗粒物	0-220g	0.0001g
自动烟尘(气)测试仪	崂应 3012	颗粒物	(5~80)L/min	分辨率 0.1L/min 示值 误差不超过±5%
气相色谱仪	9790 II	非甲烷总烃	FID/线性范围: ≥10; 温控范围: 室温加 8°C~399°C	定量重复性 0.8%
红外分光测油仪	LBG-126	石油类	吸光度范围(对数刻度) 0.00000~ 2.00000 (A)	波数重复性±25px ⁻¹
大流量烟尘(气)测试仪	YQ3000-D 型	SO ₂ 、NO _x	(10.0-100.0) L/Min	分辨率 0.1L/Min 示值误差不超过± 2.5%

表 5-2 监测仪器一览表

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)、《水质样品的保存和管理技术规定》(HJ 493-2009)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011)和《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行)的通知中的技术要求进行,采样过程中采集一定比例的平行样,实验室分析过程采用平行样、质控样等质量控制方法,各污染物质量控制情况如下表:

表 5-3 平行样检查数据记录表

监测点位	监测项目	分析结果 1(mg/L)	分析结果 2(mg/L)	相对偏差 (%)
生活污水 外排口	总磷	1.88	1.82	1.6
		1.91	1.86	1.3
	COD	160	159	0.3
		153	151	0.7
	氨氮	17.7	18.8	3.0
		17.6	19.5	5.1
BOD ₅	40.0	39.7	0.4	
	38.3	37.6	0.9	
生产废水 外排口	总磷	0.046	0.041	5.7
		0.046	0.042	4.5
	COD	97	94	1.6
		91	87	2.2
	氨氮	0.739	0.785	3.0
		0.736	0.757	1.4

表 5-4 平行样检查情况表

平行样个数	监测项目	相对偏差范围(%)	允许相对偏差(%)	判定
2	总磷	1.3-1.6	5	合格
2		4.5-5.7	10	合格
2	COD	0.3-0.7	10	合格
2		1.6-2.2	15	合格
2	氨氮	3.0-5.1	10	合格
2		1.4-3.0	15	合格
4	BOD ₅	0.4-0.9	20	合格

表 5-5 质控样检查情况表

质控样项目	质控样编号	质控样范围(mg/L)	检测数据(mg/L)		判定
			2020.07.04	2020.07.05	
COD	B1909107	106±5	102	103	合格
总磷	B1904085	1.16±0.07	1.21	1.13	合格
氨氮	B1901018	0.409±0.018	0.401	0.425	合格

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样在采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2) 尽量避免了被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行了校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时保证了采样流量的准确。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB,若大于0.5dB测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下:

表 5-6 噪声测试校准记录

监测日期	测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	差值 dB (A)	是否符合要求
2020年7月4日	93.8	93.8	0	符合
2020年7月5日	93.8	93.8	0	符合

表六 验收监测内容

6.1 废水监测

表 6-1 废水监测内容及频次

测点	监测断面	监测项目	监测频次
1	调节池	pH值、COD、NH ₃ -N、TP、SS、石油类	监测2天，每天4次
2	标排口	pH值、COD、NH ₃ -N、TP、SS、石油类	监测2天，每天4次
3	污水外排口	pH值、COD、NH ₃ -N、TP、SS、BOD ₅	监测2天，每天4次

6.2 废气监测

表 6-2 废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
有组织废气 (共4根排气筒)	非甲烷总烃、 乙酸乙酯、乙酸丁酯	◎A 烘干废气处理设施进口、 排放口	监测2天， 每天3次
	非甲烷总烃、 乙酸乙酯、乙酸丁酯	◎B 调漆、喷漆废气处理设施 进口、排放口	
	颗粒物	◎C 喷塑废气排放口	
	二氧化硫、氮氧化物	◎D 天然气燃烧机废气排放口	
周界无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	上风向1个监测点， 下风向3个监测点	监测2天， 每天4次
敏感点	总悬浮颗粒物	王大路村、未来星幼儿园	监测2天， 每天1次

6.3 噪声监测

厂界四周各设1个监测点位，在厂界外1m，传声器位置指向声源处，该项目监测2天，昼间1次。敏感点设置1个监测点位，传声器位置指向声源处，监测2天，昼间1次。机加工车间设置1个监测点位，传声器位置指向声源处，监测2天，昼间1次。

表 6-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各1个监测点位	监测2天，昼间1次
敏感点	王大路村、未来星幼儿园	监测2天，昼间1次
车间噪声	机加工车间	监测2天，昼间1次

6.4 固（液）体废物

调查该项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式，见表 6-4。

表 6-4 固体废弃物汇总表

序号	名称	来源	性质	环评预估量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理方式
1	金属边角料	机械加工	一般固废	18.9	17.6	收集后外售
2	废砂轮	打磨	一般固废	0.48	0.38	
3	废转印纸	转印	一般固废	3	2.65	
4	一般包装材料	包装	一般固废	1	0.94	
5	表面处理废液*	表面处理	危险废物	6.3	/	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置并签有协议（详见附件 3）
6	漆渣	湿法喷涂	危险废物	4.68	3.5	
7	废活性炭*	废气处理	危险废物	14.634	/	
8	废润滑油	金加工	危险废物	0.8	0.8	
9	废液压油	液压机	危险废物	0.2	0.2	
10	包装桶	原料包装	危险废物	1.329	1.0	
11	污泥*	废水处理	危险废物	1	/	
12	生活垃圾	员工生活	一般固废	1.985	1.60	收集后由环卫部门统一处理

*注：截至验收期间，废活性炭、污泥、表面处理废液暂未产生。

表七 验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

2020年7月4日-7月5日，浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目主体工程与各项环保治理实施正常运行，项目实际生产能力能达到设计生产规模的75%以上，符合“三同时”验收监测工况要求，监测期间工况详见表7-1。

表 7-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

序号	产品类型	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.07.04	喷塑+罩光漆金属门	26000 樘/年	82 樘/天	94.6%
	喷塑无喷漆金属门	16000 樘/年	51 樘/天	95.6%
	精木门（无喷漆）	50000 樘/年	25 樘/天	93.8%
2020.07.05	喷塑+罩光漆金属门	26000 樘/年	80 樘/天	92.3%
	喷塑无喷漆金属门	16000 樘/年	50 樘/天	93.8%
	精木门（无喷漆）	50000 樘/年	26 樘/天	97.5%

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

表 7-2 废水监测结果及评价 单位：mg/L(除 pH 值及注明外)

采样点位	分析项目		pH 值	COD	总磷	氨氮	悬浮物	石油类
	采样日期							
调节池	2020.07.04	日均值	6.91-6.92	142	2.21	2.14	97	0.84
	2020.07.05	日均值	6.92-6.94	134	2.26	2.34	97	0.91

表 7-3 废水监测结果及评价 单位：mg/L(除 pH 值及注明外)

采样点位	分析项目		pH 值	COD	总磷	氨氮	悬浮物	石油类
	采样日期							
标排口	2020.07.04	日均值	6.91-6.92	96	0.044	0.735	42	0.31
	2020.07.05	日均值	6.92-6.94	90	0.044	0.768	43	0.40
标准限值			6-9	500	8	35	400	20
评价结果			达标	达标	达标	达标	达标	达标

表 7-4 废水监测结果及评价 单位：mg/L(除 pH 值及注明外)

采样点位	分析项目		pH 值	COD	总磷	氨氮	悬浮物	BOD ₅
	采样日期							
污水外排口	2020.07.04	日均值	6.86-6.87	159	1.90	17.6	78	39.6
	2020.07.05	日均值	6.87-6.89	151	1.82	19.4	77	37.6
标准限值			6-9	500	8	35	400	300
评价结果			达标	达标	达标	达标	达标	达标

由以上数据表明，验收监测期间，该企业标排口、污水外排口所测项目日均值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

7.2.2 有组织废气

表 7-5 废气处理设施状况

采样时间	采样点位	处理工艺	尺寸 (m)	高度 (m)	流速 (m/s)	标干流量 (m ³ /h)
2020.07.04	◎A 烘干废气 处理设施进口	水喷淋+ 干式过滤 +UV 光解 +活性炭	Φ0.40	15	5.8	2328
2020.07.05					5.9	2366
2020.07.04	◎A 烘干废气 排放口		Φ0.40		6.1	2449
2020.07.05					6.2	2486
2020.07.04	◎B 调漆、喷漆 废气处理设施进口	水喷淋+ 干式过滤 +UV 光解 +活性炭	Φ0.80	15	6.1	9794
2020.07.05					6.2	9945
2020.07.04	◎B 调漆、喷漆 废气排放口		Φ0.80		6.4	10276
2020.07.05					6.4	10266
2020.07.04	◎C 喷塑废气 废气排放口	自带滤芯+ 二级滤芯	Φ0.50	15	18.3	11023
2020.07.05					18.6	11200
2020.07.04	◎D 天然气 燃烧机废气排放口	/	Φ0.15	15	16.4	639
2020.07.05					16.5	634

表 7-6 烘干废气检测结果

监测 项目	测试项目	◎A 烘干废气				标准 限值	评价
		处理设施进口		排放口			
		2020. 07.04	2020. 07.05	2020. 07.04	2020. 07.05		
非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	8.46	8.33	6.10	6.17	60	达标
	排放速率 (kg/h)	1.97×10 ⁻²	1.97×10 ⁻²	1.49×10 ⁻²	1.54×10 ⁻²	/	/
去除率 (%)		/		24.4%	21.8%	/	/
乙酸 乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	3.92	4.05	1.85	1.98	/	/
	排放速率 (kg/h)	9.15×10 ⁻³	9.57×10 ⁻³	4.54×10 ⁻³	4.93×10 ⁻³	/	/
乙酸 丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	0.797	0.846	0.253	0.218	/	/
	排放速率 (kg/h)	1.86×10 ⁻³	2.00×10 ⁻³	6.19×10 ⁻⁴	5.43×10 ⁻⁴	/	/
乙酸 酯类	排放浓度 (mg/m ³)	4.72	4.90	2.10	2.20	50	达标
	排放速率 (kg/h)	1.10×10 ⁻²	1.16×10 ⁻²	5.16×10 ⁻³	5.47×10 ⁻³	/	/
去除率 (%)		/		53.1%	52.8%	/	/

表 7-7 调漆、喷漆废气检测结果

监测项目	测试项目	◎B 调漆、喷漆废气				标准限值	评价
		处理设施进口		排放口			
		2020.07.04	2020.07.05	2020.07.04	2020.07.05		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	131	140	29.2	32.0	60	达标
	排放速率 (kg/h)	1.28	1.39	0.30	0.33	/	/
去除率		/		76.6%	76.3%	/	/
乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	5.60	5.45	2.74	2.64	/	/
	排放速率 (kg/h)	5.48×10 ⁻²	5.42×10 ⁻²	2.82×10 ⁻²	2.71×10 ⁻²	/	/
乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	0.723	1.01	0.272	0.303	/	/
	排放速率 (kg/h)	7.08×10 ⁻³	0.01	2.79×10 ⁻³	3.11×10 ⁻³	/	/
乙酸酯类	排放浓度 (mg/m ³)	6.32	6.46	3.01	2.94	50	达标
	排放速率 (kg/h)	6.19×10 ⁻²	6.42×10 ⁻²	3.10×10 ⁻²	3.02×10 ⁻²	/	/
去除率 (%)		/		49.9%	53.0%	/	/

表 7-8 喷塑废气检测结果

监测项目	测试项目	◎C 喷塑废气排放口		标准限值	评价
		2020.07.04	2020.07.05		
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	6.4	6.6	20	达标
	排放速率 (kg/h)	7.06×10 ⁻²	7.39×10 ⁻²	/	/

表 7-9 天然气燃烧机废气检测结果

监测项目	测试项目	◎D 天然气燃烧机废气排放口		标准限值	评价
		2020.07.04	2020.07.05		
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	<3	<3	/	/
	折算浓度 (mg/m ³)	<3	<3	50	达标
	排放速率 (kg/h)	9.59×10 ⁻⁴	9.52×10 ⁻⁴	/	/
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	22	20	/	/
	折算浓度 (mg/m ³)	40	39	150	达标
	排放速率 (kg/h)	1.43×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²	/	/

以上数据表明, 验收监测期间, 项目喷塑、调漆/喷漆、烘干废气排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB 33/2146-2018) 中表 2 大气污染物特别排放限值, 天然气燃烧机废气排放达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 表 3 大气污染物排放限值中燃气锅炉标准。

7.2.3 无组织废气

表 7-10 气象参数一览表

采样时间		气象参数				
		风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)	天气情况
2020.07.04	10:00-11:00	西南	1.0	28	99.5	阴
	12:00-13:00	西南	1.4	29	99.5	阴
	14:00-15:00	西南	1.2	29	99.5	阴
	16:00-17:00	西南	1.0	27	99.4	阴
2020.07.05	10:00-11:00	西南	0.8	27	99.4	阴
	12:00-13:00	西南	0.9	29	99.4	阴
	14:00-15:00	西南	1.1	28	99.3	阴
	16:00-17:00	西南	1.2	26	99.3	阴

表 7-11 周界废气检测结果及评价

监测项目	监测日期	最大值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
颗粒物	2020.07.04	0.330	1.0	达标
	2020.07.05	0.343		
非甲烷总烃	2020.07.04	0.54	4.0	达标
	2020.07.05	0.52		

以上数据表明，验收监测期间，该企业厂界无组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2“无组织排放监控浓度限值”，非甲烷总烃达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表 6 企业边界大气污染物浓度限值。

7.2.4 环境质量空气

表 7-12 环境空气质量检测结果及评价

监测项目	监测日期	采样点位	24h 均值 (μg/m ³)	标准限值	评价
总悬浮颗粒物	2020.07.04-07.05	王大路村 J	213	300μg/m ³	达标
	2020.07.05-07.06		223		
	2020.07.04-07.05	未来星幼儿园 L	201		达标
	2020.07.05-07.06		209		

以上数据表明，验收监测期间，敏感点环境空气所测总悬浮颗粒物符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）表 2 中二级标准。

7.2.5 噪声

表 7-13 噪声监测结果及评价

单位: dB(A)

监测点位	监测结果	2020.07.04	2020.07.05
		昼间 Leq (A)	昼间 Leq (A)
厂界东侧 N1		58.0	58.3
厂界南侧 N2		57.2	57.5
厂界西侧 N3		56.5	56.1
厂界北侧 N4		58.7	58.2
标准限值		65	65
评价		达标	达标
敏感点王大路村 N5		55.9	56.3
敏感点未来星幼儿园 N6		55.6	55.4
标准限值		60	60
评价		达标	达标

以上数据表明, 验收监测期间, 厂界昼间噪声所测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准限值, 敏感点昼间噪声符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 中 2类标准限值。

表 7-14 车间噪声检测结果

检测项目 检测位置	检测 点位	测点编号	频次	声源 类型	接触 时间	等效连 续 A 声 级 dB	噪声 类别	8h 等效 声级 dB(A)
生产车间	机加工 车间 N7	FHN200704407	第一次	机械	8h/d	81.0	稳态	/
			第二次	机械		80.7	稳态	
			第三次	机械		80.3	稳态	
			平均值	机械		80.7	稳态	

表 7-15 车间噪声检测结果

检测项目 检测位置	检测 点位	测点编号	频次	声源 类型	接触 时间	等效连 续 A 声 级 dB	噪声 类别	8h 等效 声级 dB(A)
生产车间	机加工 车间 N7	FHN200704407	第一次	机械	8h/d	80.8	稳态	/
			第二次	机械		80.5	稳态	
			第三次	机械		81.0	稳态	
			平均值	机械		80.8	稳态	

7.3 总量核算

7.3.1 废水总量核算

本项目排放的废水主要为生产废水和生活污水。根据企业提供资料，该项目全年外排废水排放量为1060t/a。废水纳入武义县城市污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级A类标准：COD：50mg/L、NH₃-N：5mg/L，计算得出该项目废水污染因子排放总量为：

表 7-16 废水监测因子年排放量

污染物名称	排放浓度 (mg/L)	年排入外环境 (t/a)	环评预估值 (t/a)
污水排放量	/	1060	/
COD	50	0.053	0.080
NH ₃ -N	5	0.005	0.008

7.3.2 废气总量核算

根据企业提供资料，该项目调漆、喷漆工序年工作时间为2000小时，烘干工序年工作时间为2000小时。验收监测期间，平均工况达94.6%，计算得出该项目VOCs（以非甲烷总烃、乙酸酯类之和计）、SO₂、NO_x排放总量为：

表 7-17 大气污染物排放总量核算结果与评价情况一览表

污染物			两日平均 排放速率 (kg/h)	年排放量 (t/a)	合计 (t/a)	满负荷条 件下排放 量 (t/a)	环评预估 值 (t/a)
VOCs	◎A 烘干 废气	非甲烷 总烃	1.52×10 ⁻²	0.030	0.742	0.784	0.799
		乙酸酯类	5.32×10 ⁻³	0.011			
	◎B 调漆、 喷漆废气	非甲烷 总烃	0.32	0.640			
		乙酸酯类	3.06×10 ⁻²	0.061			
SO ₂	◎D 天然气燃烧机废气	9.56×10 ⁻⁴	0.0019	0.0019	0.020	0.064	
NO _x	◎D 天然气燃烧机废气	1.38×10 ⁻²	0.028	0.028	0.030	0.3	

7.4 环保设施去除效率监测结果

7.4.1 废水处理设施

表 7-18 废水处理设施主要污染物去除效率统计

检测项目	排放浓度监测结果（两日均值）		处理效率
	调节池	标排口	
化学需氧量(mg/L)	138	93	32.6%
氨氮(mg/L)	2.22	0.752	66.1%
总磷(mg/L)	2.24	0.044	98.0%
悬浮物(mg/L)	97	42	56.7%
石油类(mg/L)	0.88	0.36	59.1%

7.4.2 废气处理设施

表 7-19 废气处理设施主要污染物去除效率统计

检测项目		排放速率监测结果（两日均值）		处理效率
		处理设施进口（kg/h）	排放口（kg/h）	
◎A 烘干废气	非甲烷总烃	1.97×10^{-2}	1.52×10^{-2}	22.8%
	乙酸酯类	1.13×10^{-2}	5.32×10^{-3}	52.9%
◎B 调漆、 喷漆废气	非甲烷总烃	1.34	0.32	76.1%
	乙酸酯类	6.31×10^{-2}	3.06×10^{-2}	51.5%

表八 验收监测结论

8.1 环保设施调试效果

1、验收监测期间，该企业标排口、污水外排口所测项目日均值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总磷排放达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

2、验收监测期间，该企业调漆/喷漆、烘干、喷塑废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表2大气污染物特别排放限值，天然气燃烧机废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3大气污染物排放限值中燃气锅炉标准。

3、验收监测期间，该企业周界废气所测颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2“无组织排放监控浓度限值”，非甲烷总烃排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中表6企业边界大气污染物浓度限值；敏感点环境空气所测总悬浮颗粒物日均值符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中表2二级标准。

4、验收监测期间，该企业厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值，敏感点噪声符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的2类标准。

5、该项目已建危废暂存库，位于厂区东北侧，面积约35m²；项目产生的金属边角料、废砂轮、废转印纸、一般废包装材料收集后外售；漆渣、废润滑油、废液压油、废包装桶属危险废物，收集后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置并签有协议（详见附件3），截至验收期间，废活性炭、污泥暂、表面处理废液暂未产生；生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。

8.2 结论

综上所述，浙江华健工贸有限公司年产5万樘防盗门生产线项目在运行过程中，按照法律法规和“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表和批复意见中提出的各项环保措施；废水、废气、噪声达标排放，固体废物处置妥善，符合建设项目环境保护设施竣工验收条件。

8.3 建议

- 1、进一步加强治理设备日常维护保养，确保污染物稳定达标排放；
- 2、企业应进一步按照环评及批复要求做好环保管理工作。

